

Opción de lechada

Herramientas y materiales necesarios para el rejuentado

- conjunto adaptador de purga/canalización CMT de 7 canales (#108130) Incluye:
 - Adaptador de purga/goteo
 - 1 x Abrazadera de engranaje (#108201)
 - 2 juntas tóricas internas (#V130) (una extra) (#103807)
 - 12 tapones de lechada (n° 104027)
 - 1 x Tapón hexagonal (n° 108208)
- controlador de par de 7 canales (#107255)
- Destornillador de cabeza ranurada

Nota: 2" = 50 mm, 1" = 25 mm, 1/4" = 6 mm, 1/8" = 3 mm



Solicitud de Cotización



Principios de funcionamiento del adaptador de lechada

Una vez completados los puertos en el CMT, y antes de la instalación, los orificios de ventilación, situados debajo de cada una de las aberturas de los puertos, se equipan con tapones de lechada. Esto ayuda a reducir la cantidad de exceso de lechada que fluye de los orificios de ventilación durante el proceso de rejuentado.

A continuación, el adaptador de purga y lechada se fija a la parte inferior del CMT. El adaptador de lechada permite la conexión de una línea de lechada NPTM de 1" de diámetro. Los canales CMT no utilizados debajo de cada abertura de puerto pueden llenarse con lechada desde el puerto inferior hacia arriba. El adaptador incorpora una válvula de alivio de presión (25 psi) para evitar la sobrepresurización de los canales del CMT.

Instrucciones de instalación del adaptador de lechada

- Una vez completados los puertos, coloque el CMT en el suelo y utilice el destornillador dinamométrico para instalar y apretar el tapón hexagonal en la parte inferior/base del CMT (en el canal central 7).
- Inserte los tapones de lechada para restringir el flujo en cada orificio de ventilación.
- Con el accesorio de compresión de 1/4" montado en la parte superior todavía acoplado, desenrosque y retire el accesorio Delrin® negro superior de la parte superior del adaptador de lechada. Esto permitirá el acceso para enroscar la línea de lechada de 1" de diámetro.
- Asegúrese de mantener la junta tórica dentro de la base del adaptador. Esto asegurará el sellado entre el adaptador y el tubo CMT.
- Coloque el adaptador en la base del tubo CMT y deslícelo hacia arriba unos 5 cm. Apriete la abrazadera del engranaje en la base del adaptador para fijarlo al CMT.
- Tapar la descarga lateral con un conducto de derivación de lechada

Instrucciones para el rejuntableo

1. Con el conjunto CMT todavía tendido en el suelo, enrosque la línea de lechada de 1" de diámetro directamente en la parte superior del adaptador de lechada.
2. Proceda a rejuntableo hasta que la lechada alcance y salga de los tapones de rejuntableo, en cada uno de los orificios de ventilación.
3. Retire el adaptador de lechada y límpielo. Limpie el extremo del CMT.



línea de lechada de 1" de diámetro conectada a Adaptador de lechada, fijado a la parte inferior del CMT.

4. Instale y apriete los tapones base en cada uno de los canales CMT exteriores.
5. Retire el tapón hexagonal central e instale el puerto del punto guía.

Sugerencias de descontaminación

Siga sus protocolos y procedimientos de limpieza habituales. El Adaptador se puede lavar fácilmente con un cepillo pequeño y una solución de limpieza adecuada.

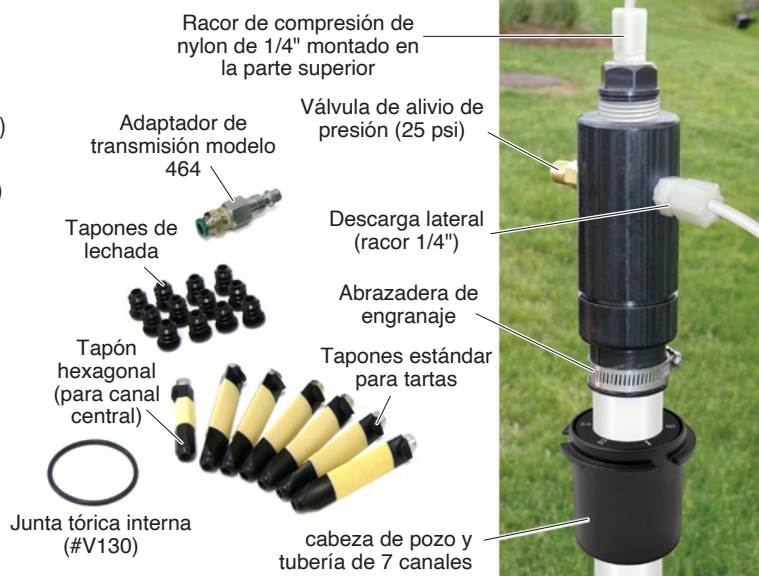


Lechada saliendo del tapón de lechada, debajo de la rejilla del puerto.

Opción de purga

Herramientas y materiales necesarios para la purga

1. Conjunto adaptador de purga/canalización CMT de 7 canales (#108130) Incluye:
 - Adaptador de purga/goteo
 - 1 x Abrazadera de engranaje (#108201)
 - 2 x junta tórica interna (#V130) (una extra) (#103807)
 - 12 x Tapones no necesarios para purgar (#104027)
 - 1 x Tapón hexagonal (n° 108208)
2. Juego de 10 tapones estándar para tartas (n° 107836)
3. Adaptador de transmisión modelo 464 (#107117)
4. Herramientas de la instalación estándar 7-CH
5. controlador de par de 7 canales (#107255)
6. llave Allen de 1/8" (#103408)
7. Unidad de Control Electrónico Solinst Modelo 464 (#112506 - 125 psi o 112508 - 250 psi) o equivalente
8. tubo de polietileno de baja densidad de 1/4" de diámetro exterior x 0,17
9. Gas comprimido (aire o nitrógeno)
10. Recipiente de descarga adecuado
11. Destornillador estándar/de ranura
12. Alicates



Principios de funcionamiento del adaptador de purga

Una vez que el CMT está instalado en profundidad, el adaptador de purga/descarga del CMT se coloca en la parte superior del CMT y se utiliza para suministrar gas (aire o nitrógeno) a través de un tubo de caída de 1/4" de diámetro exterior insertado en un canal del CMT. Los otros 6 canales se taponan para evitar la contaminación cruzada. La presión de aire aplicada "levanta" el agua del interior del canal para descargarla en la superficie. La descarga sube por el espacio anular entre el tubo de caída de 1/4" de diámetro exterior y el canal CMT, y sale a través de la descarga montada lateralmente en el adaptador. La descarga está equipada con un tramo corto de tubería de 1/4" de diámetro exterior para ayudar a dirigir el agua purgada a un recipiente adecuado.

Debe utilizarse una unidad de control electrónico para suministrar y regular el gas a través del adaptador. Un ciclo de impulsión y venteo puede repetirse manual o automáticamente, y ajustarse para adaptarse a la permeabilidad o a la tasa de recarga de la formación que está purgando.

Una vez finalizado el desarrollo/purga del canal, ventile el cabezal de pozo, retire el adaptador y vuelva a colocar los tapones para abrir el siguiente canal CMT para purgar. El adaptador incorpora una válvula de alivio de presión para evitar la sobrepresurización de los canales CMT.

Instrucciones de instalación del adaptador de purga

1. Utilice la llave Allen/Hex para aflojar el tornillo de fijación de 1/8" de la tapa numerada del cabezal de pozo CMT. Sin girar la tapa (para no perder de vista los números de canal) deslicela por el CMT unos 5 cm. Vuelva a apretar la tapa del cabezal de pozo.
2. Usando el destornillador dinamométrico, tapone los canales CMT que no están siendo purgados, con los Tapones Estándar Pie y el Tapón Hexagonal.
3. Introduzca una longitud adecuada de tubería de 1/4" de diámetro exterior hasta la profundidad deseada en el canal a purgar. Para evitar inyectar gas de impulsión en la formación, es mejor dejar el extremo inferior de la tubería muy por encima de la entrada del puerto. Además, deje suficiente tubería en el cabezal del pozo para llegar a la fuente de gas y a la unidad de control.
4. Asegúrese de mantener la junta tórica dentro de la base del adaptador. Esto asegurará el sellado entre el adaptador y el tubo CMT.

Nota: 1/4" = 6 mm, 1/8" = 3 mm, 2" = 5 cm

5. Pase el tubo de 1/4" por la parte inferior del adaptador y por el racor de compresión montado en la parte superior. Baje el adaptador sobre el tubo CMT unos 5 cm.
6. Apriete el racor de compresión montado en la parte superior. Conecte el adaptador de transmisión al otro extremo del tubo y a la unidad de control electrónico.
7. Apriete la abrazadera del engranaje en la base del adaptador para fijarlo al CMT.
8. Conecte una longitud adecuada de tubería de 1/4" al accesorio de compresión de descarga lateral del adaptador, para manejar la descarga.

Instrucciones de desarrollo/purga

1. Introduzca el conducto de descarga en el recipiente colector o en la celda de flujo.
2. Ajuste el "Regulador" de la unidad de control a la presión adecuada [(profundidad del agua en pies x 0,43 psi/pie) + 10 psi].
3. Ajuste los tiempos de accionamiento y venteo en la unidad de control para adaptarlos a sus condiciones de recarga y al caudal o tasa de descarga deseados.

Nota: Cuando reorganice los tapones para purgar/developar el siguiente canal, afloje sólo los tapones hexagonales/pie lo suficiente para sacarlos del canal CMT. Utilice unos alicates para agarrar la parte superior de los tapones aflojados. Tenga cuidado de no desprender la tuerca inferior hacia abajo canal.

Sugerencias de descontaminación

Siga sus protocolos y procedimientos de limpieza habituales. Lave el adaptador con un cepillo pequeño y una solución de limpieza adecuada.

Para evitar la contaminación cruzada a través del tubo de purga de 1/4", se sugiere dedicar tubos separados a cada canal.